



ÉPOXY GOUDRON DE HOUILLE NOIR V157

Caractéristiques

- Conçu pour être utilisé sur les surfaces correctement préparées ou apprêtées suivantes : acier, fer, béton et métal non ferreux
- Offre une excellente protection contre l'eau, les acides, alcalis et solvants doux
- Peut être appliqué directement sur le substrat; utiliser avec un apprêt pour une longévité accrue

Usages recommandés

Acier, fer, béton et métaux non ferreux correctement préparés ou apprêtés. L'époxy au goudron de houille noir V157 est conçu pour les installations de traitement des eaux usées, traitement chimique, usines de pâtes et papiers, marchés d'entretien industriel ou pour toute application nécessitant un époxy polyamide à base de goudron pour une excellente résistance à l'eau, aux produits chimiques ou à une exposition souterraine.

Description générale

Ce revêtement époxydique au goudron à deux composants et teneur élevée en matières solides est conçu pour procurer un feuillet à haut pouvoir garnissant en une ou deux couches. Le haut niveau de réticulation procure une excellente couche d'isolation pour une immersion dans l'eau douce ou salée ou les eaux usées. Le produit résiste en outre à une exposition par éclaboussure ou déversement d'un grand nombre d'acides, d'alcalis et de solvants doux. Son haut pouvoir garnissant en fait un revêtement non conducteur idéal pour l'application entre des métaux de nature différente. Il peut aussi être appliqué directement sur les surfaces préparées en métal ferreux ou en béton. **Ce produit à deux composants nécessite quatre mesures du composant V157-80 « A » mélangées à une mesure du composant V157-90 « B ».** Mélanger la totalité des composants.

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.
- Ne pas appliquer à moins de 5 degrés du point de rosée ou en cas de pluie prévue dans les 12 heures suivant l'application.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Données techniques [◇]	Noir
Noir (80)	Type générique	Époxy polyamide
	Type de pigment	Goudron de houille
	Solides par volume (mélangé selon les recommandations)	72 % ± 1,0 %
	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuillet recommandée	6,5 – 12,5 m ² (70 - 135 pi ²)
	Épaisseur de feuillet recommandée	– Humide 12 – 23 mils – Sec 8,5 – 16,5 mils
	Selon la texture et la porosité du substrat.	
	– Au toucher	2 heures
	– Prêt à recouvrir	12 heures – Max. : 72 heures
	– Durcissement complet	3 – 7 jours
	* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer une bonne adhérence entre les couches. La résistance maximale au ponçage et aux produits chimiques est atteinte lors du durcissement total de la surface. Des précautions doivent être prises pour éviter d'endommager le revêtement pendant le processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.	
	Mode de séchage	Durcissement chimique
	Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
	Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations)	105 – 110 KU
	Point d'éclair	29,4 °C (85 °F) (TT-P-141, Méthode 4293)
	Lustre/Éclat	3 – 5 unités à 16 °C (60 °F)
	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	Dilution	Ne pas diluer
	Diluant de nettoyage	Xylène V703 ou diluant pour époxy V704 de Corotech ^{MD}
	Taux de mélange (par volume)	4 : 1
	Temps de repos à 25 °C (77 °F)	30 minutes
	Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	6 heures
	Poids par 3,79 L (mélangé selon les recommandations)	5 kg (11 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)
	Composés organiques volatils (COV) 250 grammes/litre* * Catalysé	
Couleurs — Standard :		
— Bases à teinter :		
S/O Ne pas teinter.		
— Couleurs spéciales :		
Contacteur un détaillant.		
Certification :		
Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent 250 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés. Ce produit est conforme en qualité de revêtement d'entretien industriel. Ce produit est actuellement approuvé par le MPI, dans la catégorie n° 35. Répond aux exigences en matière de performance C-200 pour l'Army Corps of Engineers Répond aux exigences en matière de performance de la norme SSPC 16 Répond aux exigences en matière de performance de la norme DOD-P-23236 Conforme aux exigences du DOT de l'État du Tennessee en tant que scellant époxydique au goudron non pénétrant.		
Assistance technique :		
Ces produits sont offerts chez un détaillant Benjamin Moore ^{MD} autorisé. Pour trouver l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-877-711-6830 ou rendez-vous sur www.benjaminmoore.ca		

◇ Les valeurs indiquées sont pour le noir. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Époxy au goudron noir V157

Préparation de la surface

La performance de ce produit dépend directement du degré de préparation à laquelle la surface a été soumise. Enlever la saleté, les huiles et les sels avant d'utiliser une méthode de préparation appropriée à la surface. Pour obtenir les meilleurs résultats, employer la méthode de nettoyage au solvant SSPC-SP 1.

Acier : Nettoyer les milieux non immergés à l'outil manuel (SSPC-SP 2) ou à l'outil électrique (SSPC-SP 3) ou, pour de meilleurs résultats, au sablage soigné (SSPC-SP 6), suivi de l'application d'un apprêt approprié. Peut être appliqué directement sur les métaux non ferreux exposés aux intempéries. Les milieux immergés exigent un décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10), suivi de l'application d'un apprêt approprié.

Béton : Enlever les agents de démoulage par nettoyage à pression ou toute autre méthode appropriée. Le mordançage ou le décapage par projection d'abrasif peut être nécessaire pour ouvrir correctement les pores de la surface. Peut être appliqué directement sur le béton.

Métaux non ferreux : Nettoyer au solvant (SSPC-SP 1) selon les indications ci-dessus. Enlever la rouille du métal galvanisé à l'outil manuel (SSPC-SP 2) ou à l'outil électrique (SSPC-SP 3). Pour obtenir de meilleurs résultats, les métaux non ferreux doivent d'abord être apprêtés.

Veuillez consulter un détaillant pour connaître la procédure de préparation d'autres surfaces ou d'utilisation du produit dans des conditions rigoureuses.

AVERTISSEMENT : Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consulter les mesures de protection pour soi-même et sa famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions_questions_posees-fra.php

Application

Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur.

Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Mélanger « A » et « B » séparément.

1. Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V157-90 dans le contenant du composant A de résine V157. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide. Le contenant du composant A est rempli afin de contenir la totalité du contenu du composant B.
2. Au moyen d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Laisser la lame tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant durant le mélange.
3. Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
4. Laisser reposer pendant 30 minutes.

Ne pas diluer le produit. Il est prêt à l'emploi dès que les deux composants sont bien mélangés. Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange.

Application :

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : Une pompe 30 : 1 (minimum) est nécessaire pour pulvériser adéquatement le produit. La taille de la buse doit varier entre 0,025 et 0,031. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 400 psi.

Pulvérisateur à air (sous pression) : Non recommandé en raison de la quantité excessive de diluant nécessaire pour pulvériser.

Pinceau : Soies dures naturelles seulement. /**Rouleau** : Rouleau de type industriel avec tube phénolique.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 12,8 °C (55 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

RÉSULTATS DES TESTS	
Feston (ASTM D4400)	25 mils +
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,2 mm
Résistance à la vapeur	Oui
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Résistance à la chaleur humide	82 °C (180 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Altération météorologique (ASTM G53)	500 heures, aucun changement
Humidité (ASTM D4585) 2 couches sur un apprêt de la gamme V150 (1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursoufflement de surface : aucune Classement : 10, rouille : 0,00 %
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) 2 couches sur V150 (1 000 heures)	Corrosion de la surface : aucune Boursoufflement de surface : aucune Classement : 10, rouille : 0,00 %

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Eaux usées	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Bonne
Solvants	Modérée
Carburant	Modérée
Solutions salines acides	Bonne
Solutions salines alcalines	Bonne
Solutions salées neutres	Bonne

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS COMPATIBLES	
Gamme V132, V150, V155 et V160, et V400-00 et V430-00	
FINIS COMPATIBLES	
Gamme V160	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le service technique de Corotech ^{MD} .	

Époxy au goudron de houille noir

Nettoyage

Nettoyez avec le xylène V703 ou le diluant pour époxy V704 de Corotech^{MD}.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

DANGER :

Provoque de graves brûlures de la peau et des lésions oculaires

Peut provoquer une allergie cutanée

Peut induire des anomalies génétiques

Peut provoquer le cancer

Peut nuire à la fertilité ou au fœtus

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaude, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques.

Réponse : Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas d'inhalation transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas d'ingestion appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. Rincer la bouche. En cas d'incendie utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

14 % du mélange est constitué de composants d'une toxicité inconnue

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

IMPORTANT : Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir
des renseignements complémentaires en
matière de santé et de sécurité.**